

3. LES GESTES DE GUIDAGE

Prise de commandement ou attention

Éloignez-vous de moi

Venez vers moi

Indication de direction

Venez vers moi dans cette direction

Éloignez-vous de moi dans cette direction

Montez

Descendez

Indication de distance

Indication de hauteur

Arrêt du mouvement

Arrêt d'urgence

Fin de commandement

4. LE CONDUCTEUR ET LA CONDUITE

4.1 LA PRISE DE POSTE

À la prise de poste, le conducteur doit vérifier l'adéquation entre le travail à effectuer, l'environnement et le matériel.

Pour cela, il doit :

- Prendre connaissance du travail à réaliser.
- Examiner son environnement : sols, sous-sol, ligne électrique, plan de circulation, dévers, conditions climatiques...
- Contrôler les capacités de son engin, son gabarit et sa hauteur d'élévation.

4.2 LA MONTÉE ET LA DESCENTE DANS LA NACELLE

Pour monter dans une nacelle ou en descendre, vous devez replier le bras ou les ciseaux au maximum, et utiliser les accès prévus à cet effet. Vous ne devez jamais grimper sur la structure pour accéder ou descendre de la plate-forme de travail.

4.3 LE RANGEMENT ET LA PROPRETÉ DE LA NACELLE

Les nacelles doivent être propres, sans objets inutiles qui pourraient entraîner une chute d'objet ou de personne ou bloquer les commandes.

4.4 LA CHUTE DE L'UTILISATEUR

Avant toute manœuvre, l'utilisateur doit verrouiller le portillon de la nacelle. L'utilisateur doit toujours avoir les pieds sur le plancher de la nacelle pour effectuer ses tâches.

Le conducteur doit utiliser son harnais de sécurité selon la recommandation du constructeur pour éviter le risque d'éjection de l'engin lors des mouvements de celui-ci

5. LES CAUSES DE PERTE DE STABILITÉ

La perte de stabilité de la PEMP peut se produire dans les cas suivants :

Effort latéral dû au vent	Effort latéral dû au travail réalisé
Efforts dynamiques de conduite	Blocage contre un obstacle
Levage de charges	Surcharge dans la nacelle

La stabilité de la PEMP

La stabilité est un élément de sécurité essentiel, car elle permet à la PEMP de rester en équilibre. Il y aura renversement si le centre de gravité se trouve à l'extérieur de la surface d'appui de la PEMP. Vous devez vous assurer de la résistance des sols et de l'état des sous-sols.

Vous devez tenir compte du dévers admissible de la PEMP en cas d'immobilisation ou de déplacement dans une pente longitudinale transversale. Les stabilisateurs doivent être déployés selon les instructions du constructeur.

6. LES CAUSES D'ACCIDENTS DE PEMP

Les accidents peuvent être dus au conducteur, au matériel et à l'environnement.

6.1 LES CAUSES LIÉES AU CONDUCTEUR

Conducteur non formé

Non connaissance du type d'engin

Mauvaise stabilisation

Mauvaise évaluation des charges

6.2 LES CAUSES LIÉES AU MATÉRIEL

Défaillance hydraulique

Absence de dispositif de protection

Anomalie des systèmes de sécurité

6.3 LES CAUSES LIÉES À L'ENVIRONNEMENT

Mauvaise disposition des lieux de travail

Stockage dangereux

Contact avec une ligne électrique

Conditions météorologiques

7. L'ARRÊT EN FIN DE TRAVAIL

À la fin du travail, vous devez :

Stationner la PEMP à l'endroit prévu.

La mettre en position de sécurité.

Retirer la clé.

Actionner le coupe-circuit.

Avertir des éventuelles anomalies.



La conduite des **PEMP** est réservée aux travailleurs qui ont reçu une formation adéquate. Cette formation est complétée et réactualisée chaque fois que nécessaire.

Le chef d'entreprise doit délivrer une autorisation de conduite après s'être assuré :

De l'aptitude médicale du conducteur.

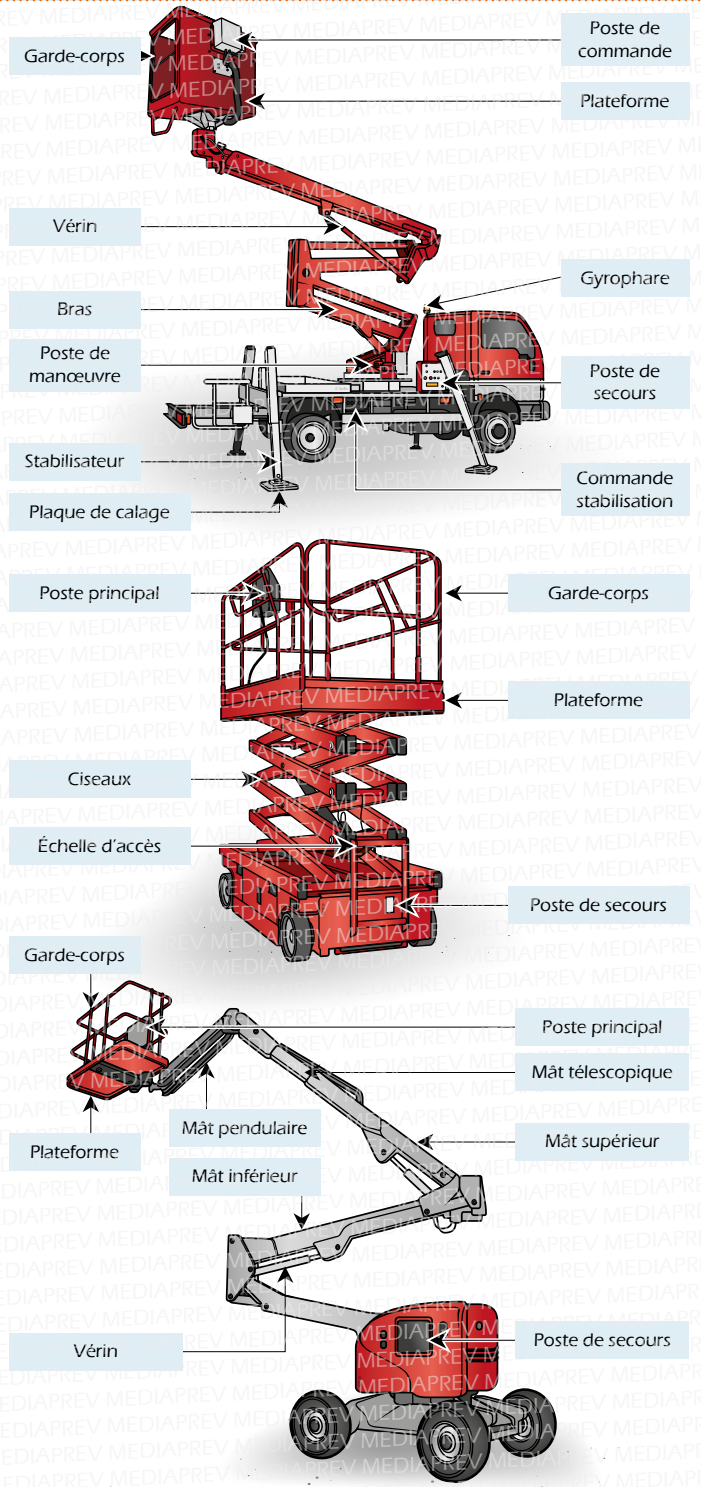
Que celui-ci a suivi une évaluation théorique et pratique de la conduite en sécurité (contrôle des connaissances et des savoir-faire).

Que celui-ci a connaissance des lieux et des instructions à respecter sur le site d'utilisation.

Le conducteur doit conserver l'autorisation de conduite sur lui dans l'entreprise et sur la voie publique.

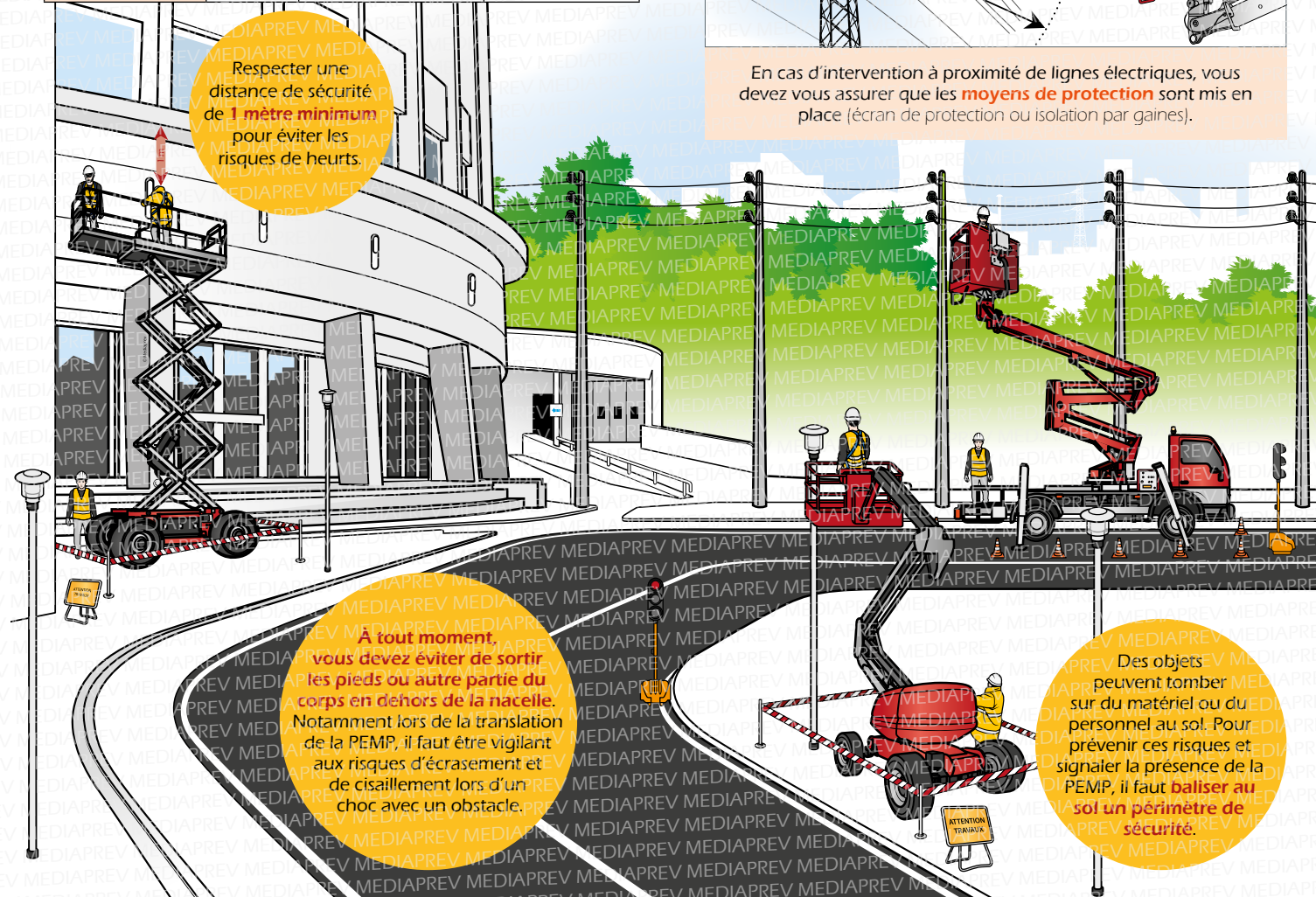


1. LES DIFFÉRENTS ORGANES DE LA PEMP



Le tableau ci-dessous rappelle les règles d'implantation des panneaux. Néanmoins, cette implantation doit avant tout prendre en compte les éventuelles particularités de la chaussée (virages, obstacles...) afin que la signalisation soit la plus efficace possible.

	Distance entre les panneaux	Distance entre la fin de la signalisation d'approche et le début de la signalisation de position	Distance entre la fin de chantier et la signalisation de fin de prescription
En agglomération	Minimum 10 m	10 à 30 m	30 m
Routes bidirectionnelles hors agglomération	100 m	100 à 150 m 500 m max. pour les chantiers mobiles	50 m
Routes à chaussées séparées hors agglomération	200 m	100 à 200 m	50 à 100 m



Lignes électriques aériennes (distances minimales de sécurité)

TENSION INFÉRIEURE À 50 000 VOLTS

3 mètres

TENSION SUPÉRIEURE À 50 000 VOLTS

5 mètres

En cas d'intervention à proximité de lignes électriques, vous devez vous assurer que les **moyens de protection** sont mis en place (écran de protection ou isolation par gaines).

2. LES CAPACITÉS DE LA PEMP

Avant de réaliser des manœuvres avec la PEMP, il est indispensable que l'opérateur se renseigne sur son adéquation. Effectivement, en fonction du type d'équipement (constructeur, modèle...) les capacités de la PEMP peuvent varier.

Pour cela, on trouve notamment :

2.1 LA PLAQUE CONSTRUCTEUR

Sur la PEMP, elle indique ses capacités essentielles :

Charge utile maximum (incluant les personnes dans la plateforme)	MODÈLE	MX170
Nombre de personnes admises dans la plateforme	NUMÉRO DE FABRICATION	19658
Devers maximum possible	CHARGE UTILE	200 Kg
Hauteur maximale possible du sol	COMPRIS N.	2 PERSONNES
	DÉPORT MAXIMUM	6,80 m
	VITESSE MAXIMALE DU VENT	12,5 m/s
	DEVERS MAX	1
	DATE CONSTR.	10-2011
	HAUTEUR M	Vitesse maximum du vent (12,5 m/s = 45 km/h)
	FORCE MAN	

Vitesse en m/s = Vitesse en km divisée par 3,6

2.2 LA ZONE DE CIRCONVOLUTION

Sur la notice d'utilisation, un schéma indiquant la zone de circonvolution possible de la PEMP est présent.

